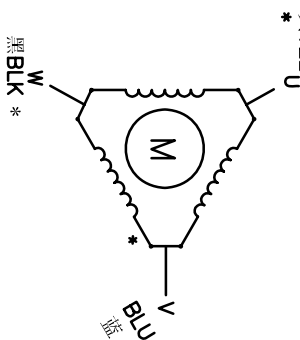


接线图
Wiring Diagram



规格 SPECIFICATIONS

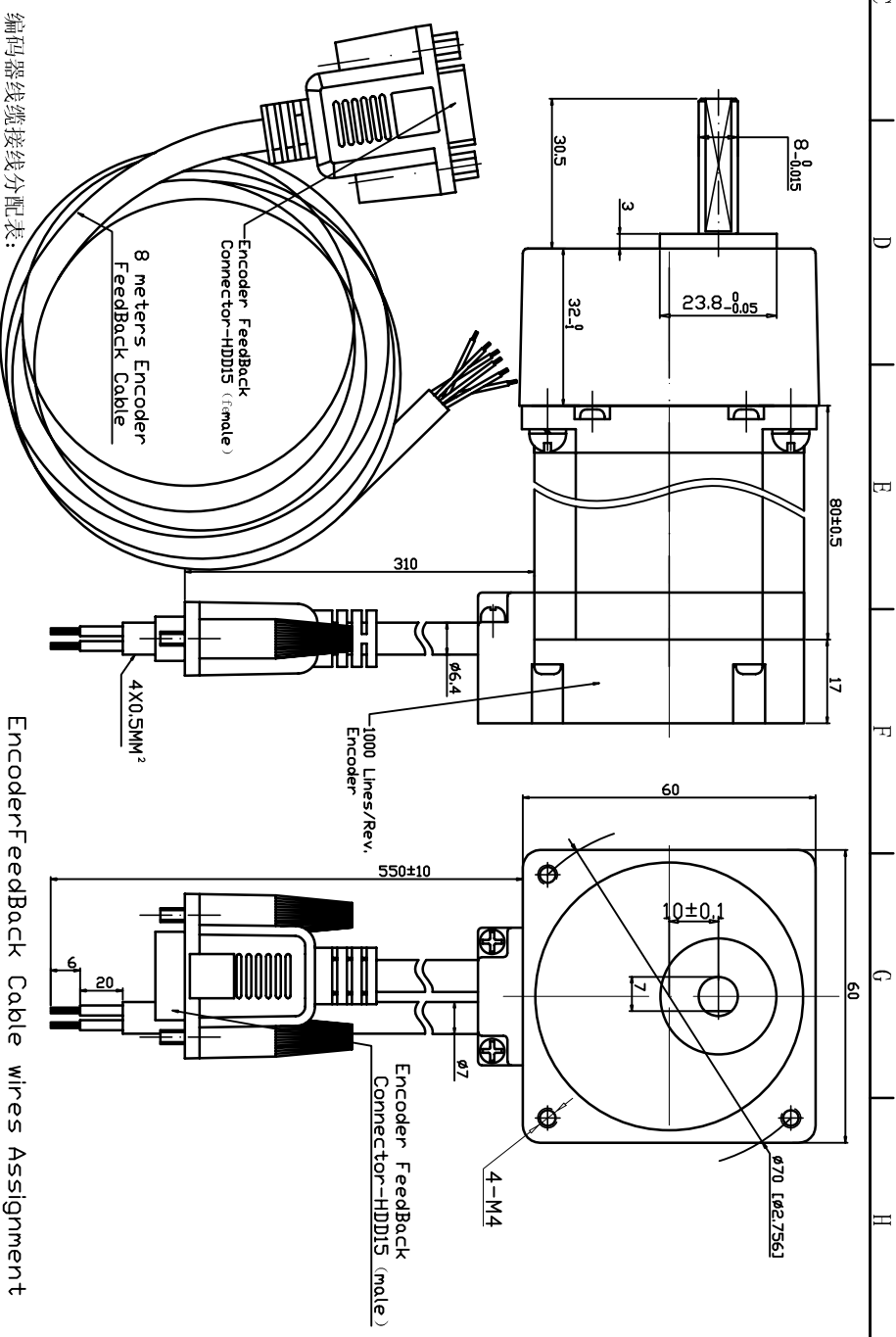
1	相数 Number of Phase	3
2	步距角 Step Angle	1.2° ±5%
3	保持力矩 Holding Torque	3.0 N.m
4	电压 Voltage	36 VDC
5	电流 Current	5.8 A
6	相电阻 Phase Resistance (20°C)	0.6 ±10% Ω
7	相电感 Phase Inductance (1KHz)	1.6±20%mH
8	转子惯量 Rotor Inertia	XX g • cm ²
9	绝缘电阻 Insulation Resistance	100M Ω 500VDC
10	绝缘等级 Insulation Class	B (130°C)
11	环境温度 Ambient Temperature	-20°C to 50°C
12	环境湿度 Ambient Humidity	15% to 95%
13	电机重量 Motor Weight	Approx XXkg
14	减速比 ReduceRatio	5:1

编码器线缆接线分配表:

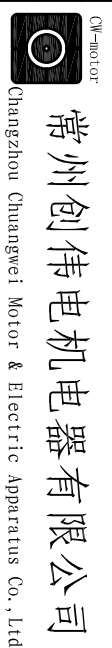
颜色	代号	I/O	描述
红	VCC	I	+5V 直流电源输入, 最大电流小于100mA
白	EGND	GND	信号、电源接地
蓝	EA-	□	编码器通道A-输出
黑	EA+	□	编码器通道A+输出
绿	EB-	□	编码器通道B-输出
黄	EB+	□	编码器通道B+输出

EncoderFeedback Cable wires Assignment

Color	Name	I/O	Description
Red	VCC	I	+5V@100 mA max
White	EGND	GND	Signal ground and power ground
Blue	EA-	□	Encoder channel A- output
Black	EA+	□	Encoder channel A+ output
Green	EB-	□	Encoder channel B- output
Yellow	EB+	□	Encoder channel B+ output



常州创伟电机电器有限公司



Model: 57BHP80-580A-Mp-2Gn5K

REV.	HTPS1505081	20150508	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	NAMES	SIGNATURE	DATE
6	版本记录 REVISION RECORD	DATE				

TYPE:	HYBRID STEPPING MOTOR	SCALE	XX	Rev.	1.0	SHEET	1 OF 1
设计 DESIGN	设计 CHECK	工艺 TECHNOLOGY	标准化 STANDARD	批准 APPROVE			